

Учебный план*

по программе «Обучение компьютерному программированию станков с числовым программным управлением»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Основные принципы работы в CAD-системах CAD-системы, их функциональные возможности для проектирования электронных моделей	22ч
Тема 2	Основные принципы работы в CAM-системах CAM-системы, их функциональные возможности для верификации управляющих программ для простых операций обработки заготовок на станках с ЧПУ	24ч
Тема 3	Основные принципы работы в системах виртуальной верификации управляющих программ	22ч
Тема 4	Системы виртуальной верификации управляющих программ, их функциональные возможности	24ч
Тема 5	Языки программирования систем ЧПУ	22ч
Тема 6	Методы поиска и выявления ошибок в управляющих программах	24ч
Тема 7	Виды, причины и способы устранения брака при обработке заготовок простыми операциями на станках с ЧПУ	22ч
Тема 8	Технологические факторы, вызывающие погрешности обработки заготовок в простых технологических операциях на станках с ЧПУ	24ч
Тема 9	Методы уменьшения влияния технологических факторов, вызывающих погрешности обработки заготовок в простых технологических операциях на станках с ЧПУ	22ч
Тема 10	Процедуры согласования и утверждения изменений в технологической и конструкторской документации, принятые в организации	24ч
Тема 11	Функциональные возможности и особенности работы в PDM- и ERP-системах, используемых в организации	26ч
	ИТОГО:	256ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией